



Nova linha de bombas de calor com tecnologia **Full Inverter**.
A **economia** alinhada à **sofisticação** que seu cliente procura no aquecimento de piscina.



Full Inverter

A tecnologia Full Inverter proporciona uma capacidade térmica superior com um menor consumo de energia.

Silenciosa

Produzida com tecnologia que a torna ainda mais silenciosa.

Ecológica

Novo fluído refrigerante R-32, mais eficiente e amigável com o meio ambiente.

Design

Modelo Split com design moderno.

Durabilidade

Gabinete em ABS resistente a qualquer clima





Timer
com funcionamento
semanal



WiFi
para controle das
principais
funcionalidades



Timer noturno
para redução do
nível de ruído nos
períodos noturnos



Degelo
degelo automático a
gás quente de série



Ciclo reverso
função 2 em 1
possibilitando o
aquecimento e
resfriamento da água

Características técnicas das bombas de calor Terma Full Inverter

FLUIDO REFRIGERANTE		R-32		
FAIXA DE TEMPERATURA DO AR EXTERNO		-12°C ~ 52°C		
CONDIÇÕES DE PERFORMANCE		TEMP. AR AMB. 26°C/UMIDADE 80%/TEMP. ENT. ÁGUA: 26°C		
MODO DE OPERAÇÃO		AQUECIMENTO / RESFRIAMENTO		
FAIXA DE TEMPERATURA DE ENTRADA DE ÁGUA		AQUECIMENTO: 10°C ~ 40°C / RESFRIAMENTO: 10°C ~ 35°C		
MODELOS		TERMA INVERTER 1	TERMA INVERTER 2	TERMA INVERTER 3
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	V/FASE/Hz	220V/1/50-60 HZ		
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO	KW	2,5 - 8,2	3,4 - 11,2	5,8 - 20,3
	BTU/h	8530 - 27940	11601 - 38064	19790 - 69207
CONSUMO	KW	0,17 - 1,09	0,31 - 1,76	0,50 - 2,60
VAZÃO DE ÁGUA	m³/h	3,8	4,4	8,0
CORRENTE DE TRABALHO	A	4,8	8,4	12,8
CORRENTE MÁXIMA	A	9,4	13,5	16,8
COP	W/W	14,7 - 7,5	10,9 - 6,3	11,6 - 7,8
NÍVEL DE RUÍDO	dB(A) +/-2	36-50	38-50	40-50
PESO LÍQUIDO	Kg	46	50	82
PESO BRUTO	Kg	57	61	95
DIMENSÕES DA EMBALAGEM	CxLxA [mm]	995x475x800	995x475x800	1150x490x1145

COP (Coeficiente de Performance)

O cálculo é a capacidade do equipamento (W) dividida pelo consumo (compressor + ventilador - W).